



Pressemitteilung

Press release · Communiqué de presse

Vechta, Octobre 2024

« Kumac » devient « WELTEC BLUE WATER »

Une nouvelle marque pour le traitement de lisier et digestat de WELTEC BIOPOWER

« WELTEC BLUE WATER » remplace dès maintenant Kumac. WELTEC BIOPOWER réagit avec cette nouvelle dénomination aux exigences du marché international de sa technologie éprouvée de traitement de lisier et digestat. Déjà 17 unités ont été mises en service à l'échelle mondiale au cours des dernières années. La première installation WELTEC BLUE WATER fonctionne en Allemagne depuis mars 2024. Les matières premières obtenues sont transformées au cours de plusieurs étapes de processus entièrement automatisées en compost, engrais, litière pour animaux, substrat pour biogaz et, en fonction de la matière entrante, jusqu'à env. 60 % d'eau pouvant être rejetée dans le milieu naturel.

Le nom WELTEC BLUE WATER reflète ainsi, d'un côté, le besoin mondial croissant et, de l'autre, se réfère à la matière sortante la plus importante qu'est l'eau. Il y a actuellement des installations en cours de construction et dans la phase avancée de réalisation en Europe, en Asie et aux États-Unis. Les premières références au Japon et en Espagne de ces systèmes facilement modulables sont presque achevées. Cette technologie est particulièrement intéressante pour les entreprises des régions d'affinage où il y a une production importante de lisier ou une pénurie d'eau – comme c'est le cas, p. ex., au Danemark et en Espagne. C'est pourquoi, en Europe, les investissements sont aussi financés notamment par le Fonds européen agricole pour le développement rural (FEADER).

La technologie WELTEC BLUE WATER convient également pour séparer l'azote et recycler l'eau dans le processus de génération de biogaz pour la dilution des matières premières. Ce système permet d'utiliser une part élevée de matières entrantes riches en azote (p. ex., du fumier de volaille) pour produire du biogaz. En comparaison avec d'autres systèmes, WELTEC BLUE WATER n'a pas besoin d'énergie thermique et il transforme les matières solides sortantes en engrais de haute qualité.

Exploitable à partir de 50 000 tonnes par an

WELTEC BLUE WATER sépare les matières solides de l'eau au cours d'un processus en plusieurs étapes. La distribution des matières sortantes peut varier en fonction de la teneur en matière sèche des matières entrantes. Une vérification indépendante de l'installation de traitement de Deurne aux Pays-Bas effectuée par la chambre d'agriculture de Basse-Saxe 2015 a mis en évidence, par exemple, la segmentation suivante : 55 % d'eau rejetée, 25 % de matières solides et 20 % de concentré de nutriments liquides. Des additifs sont ajoutés aux matières premières au début du processus pour augmenter le rendement. Ceci permet de flocculer les composants les plus fins et de les séparer plus facilement. En même temps, ils permettent de mieux séparer certaines matières les unes des autres et de réduire les émissions d'odeurs. Le digestat est ensuite déshydraté dans une presse à bande filtrante. La matière solide d'une teneur en matière sèche d'environ 30 % est employée ou vendue par les exploitants comme engrais, compost, litière pour animaux ou substrat pour biogaz. Le système est modulable et peut être exploité à partir de 50 000 tonnes par an.

Réutilisation possible de l'eau

Le liquide séparé par la presse à bande filtrante est aéré dans une cuve de flottation – les particules et les matières en suspension se déposent ainsi au fond de la cuve. Ces boues sont réinjectées dans le processus. Dans la dernière phase, une osmose inverse en plusieurs étapes permet de séparer jusqu'à 99 % des sels et nutriments dissous. Le concentré de nutriments peut être épandu comme engrais liquide facile à transporter. Une fois le traitement dans l'échangeur d'ions terminé, il reste de l'eau qui peut être réutilisée ou finalement rejetée dans le milieu naturel. Cela signifie qu'il est possible d'économiser jusqu'à 60 % de la capacité de stockage du digestat et qu'il n'est pas nécessaire de construire des cuves pour cela.



Pressemitteilung

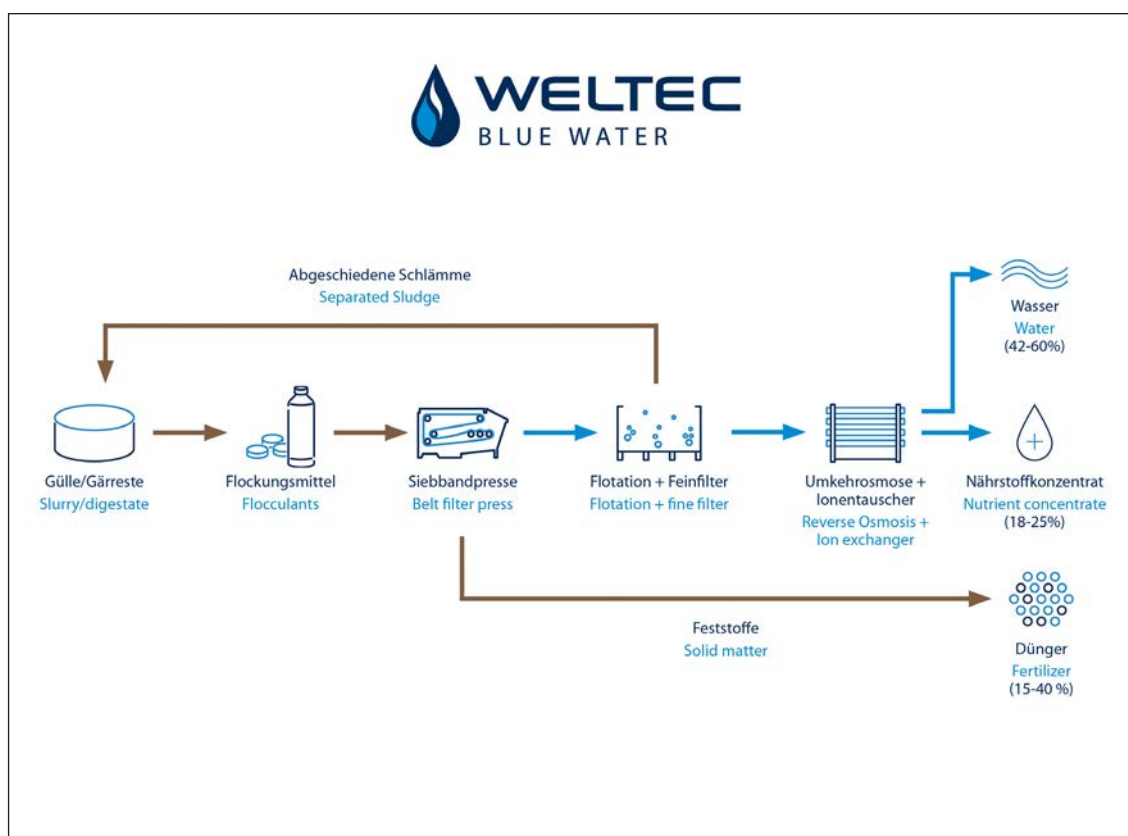
Press release · Communiqué de presse

Organic energy worldwide

Aperçu des avantages de « WELTEC BLUE WATER » :

- Env. 99,5 % du phosphore et env. 70 % de l'azote sont liés dans la phase solide
- Technologie éprouvée et très au point offrant une grande disponibilité de l'unité
- Aptitude au transport accrue et coûts d'épandage réduits grâce à la concentration des nutriments
- Nettement moins de transports d'épandage du digestat
- Respect à bas coût des réglementations restrictives sur les engrais et les émissions
- Possibilité d'avoir des concentrations d'azote plus élevées des matières entrantes dans l'unité de biométhanisation grâce au circuit sans source de chaleur
- Nette réduction du volume de stockage du lisier et du digestat
- Conception modulaire, donc modulable
- Fonctionnement entièrement automatisé
- Débouchés commerciaux diversifiés de la phase solide comme engrais, litière pour animaux ou compost

Au bout du compte, WELTEC BLUE WATER convient aussi bien aux éleveurs de porcs et de bovins qu'aux exploitants d'installation de biométhanisation et aux entreprises industrielles. Vous obtiendrez de plus amples informations au stand H21 de WELTEC BIOPOWER, hall 25, lors du salon EnergyDecentral / EuroTier (du 12 au 15 novembre 2024) à Hanovre.



Page suivante: Photos



Pressemitteilung

Press release · Communiqué de presse

Photos



Le digestat est déshydraté dans une presse à bande filtrante. La matière solide d'une teneur en matière sèche d'environ 30 % est employée ou vendue par les exploitants comme engrais, compost, litière pour animaux ou substrat pour biogaz.



Page suivante: Portrait d'entreprise



Pressemitteilung

Press release · Communiqué de presse

Organic energy worldwide

Portrait d'entreprise

Depuis sa fondation en 2001, le groupe **WELTEC** de Vechta (Allemagne) contribue à la réussite de la transition énergétique. Le spécialiste est devenu l'un des leaders mondiaux dans le domaine de la construction et de l'exploitation d'installations de méthanisation. Le groupe couvre toute la chaîne de valorisation du biogaz avec la conception, planification et construction d'installations ainsi qu'une expérience de plus de 15 ans dans l'exploitation permanente et temporaires de sites, le service 24h/7 et l'utilisation durable des effluents.

L'une des forces de **WELTEC BIOPOWER** est la réalisation de solutions personnalisées à la pointe de la technologie avec des processus parfaitement adaptés à chaque projet. L'application de technologies basées sur l'utilisation de l'acier inoxydable assure une utilisation flexible des intrants, un montage rapide à moindre coût et un standard de qualité élevé, indépendamment du site. Selon les souhaits, **WELTEC** prend en charge l'assistance mécanique et biologique après la mise en service afin pour garantir la rentabilité.

Le groupe dispose d'une expérience tout aussi importante dans le domaine de la production et de l'utilisation du biogaz. En Allemagne, onze installations en propre produisent chaque année environ 280 millions de mètres cubes de biogaz brut. Une partie de cette matière première renouvelable est transformée en biométhane et distribuée aux fournisseurs d'énergie et aux stations-service. De plus, sur 16 autres sites, des communes et des entreprises du domaine de l'horticulture, de l'immobilier et de la santé sont approvisionnées en chaleur de manière décentralisée dans le cadre d'un contrat de fourniture énergétique avec **WELTEC**.

En plus de la chaîne complète de valorisation du biogaz, le portfolio couvre également le négoce des matières agricoles, transport compris, les prestations de service et le recyclage des fertilisants. Pour **WELTEC**, la proximité des clients et des investisseurs est primordiale. Parmi ceux-ci, on compte des entreprises du secteur agricole, de l'industrie agroalimentaire, du traitement des déchets et du traitement des eaux usées. Avec son réseau mondial de distribution et d'assistance et ses 170 employés, le groupe a réalisé plus de 400 sites de production énergétique dans 26 pays répartis sur 5 continents.

Si vous souhaitez publier ce communiqué de presse, veuillez nous faire parvenir une copie de la publication.

Lena Harms
Marketing
WELTEC BIOPOWER GmbH
Phone: +49 4441 99978-220
Email: presse@weltec-biopower.de

Réseaux Sociaux:

Vous pouvez aussi nous rencontrer sur les réseaux sociaux suivants



www.linkedin.com/company/weltec-biopower-gmbh/



www.youtube.com/user/WELTECBIOPOWER