Unité de biométhane avec déchets

Pontefract, Angleterre (GBR)

Données du projet

Mise en service:	Octobre 2019
Durée de construction:	6 mois
Intrants:	80.000t d'intrants • env. 55% déchets alimentaires • env. 30% déchets agricoles • env. 15% lisier et fumier

Données techniques

Incorporation:	2 trémies à fond mouvant (200 & 110m^3) + 2 **MULTI**Mix
Préstockage:	3x 342m^3 avec sol en acier inoxydable 2x 100m^3
Digesteur:	4x 6.848m^3 (Ø 31,5m, H: 8,8m)
Production de biogaz brut:	ca. 1.850Nm^3/h
Biométhane épuré:	env. 850Nm^3/h
Teneur en biométhane (CH_4):	>99%
Type d'épuration:	membranaire
Divers:	hygiénisation, séparation, cogénération de 330kW pour la mise à disposition de chaleur

Particularités

La centrale a été mise en service après une période de construction record de seulement six mois et alimente chaque année le réseau de distribution de gaz du Royaume-Uni avec environ 7,3 millions de mètres cubes de biométhane. Le volume équivalent de gaz naturel respectueux de l'environnement permettra d'alimenter durablement en énergie environ 9 600 ménages. Les unités de biométhane comme celle de Lanes Farm Energy jouent un rôle de plus en plus important dans le mix énergétique. Avec la production de biométhane à partir de résidus, l'économie en équivalent CO2 est d'environ 90 % par rapport au charbon ou au pétrole.

Deux trémies à fond mouvant et MULTIMix permettent le remplissage continu des digesteurs

Les cuves de préstockage sont équipées d'un sol en inox

WELTEC BIOPOWER

Organic energy worldwide

Dernière mise à jour: Février 2020